

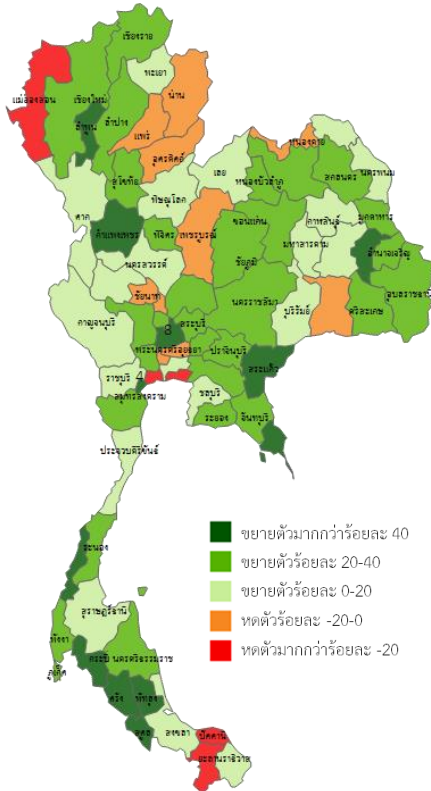
“การบริโภคสินค้าคงทนส่งสัญญาณปรับตัวดีขึ้นเนื่อง สะท้อนจากยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ ซึ่งยังคงขยายตัวได้ดี ในระดับสูงต่อเนื่องในทุกภูมิภาค นอกจากนี้ ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ ยังหดตัวลดลงและขยายตัวได้ในหลายภูมิภาค ได้แก่ ภาคตะวันออก ภาคเหนือ ภาคกลาง กทม.และปริมณฑล และภาคตะวันตก”



ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่

(%yoy)

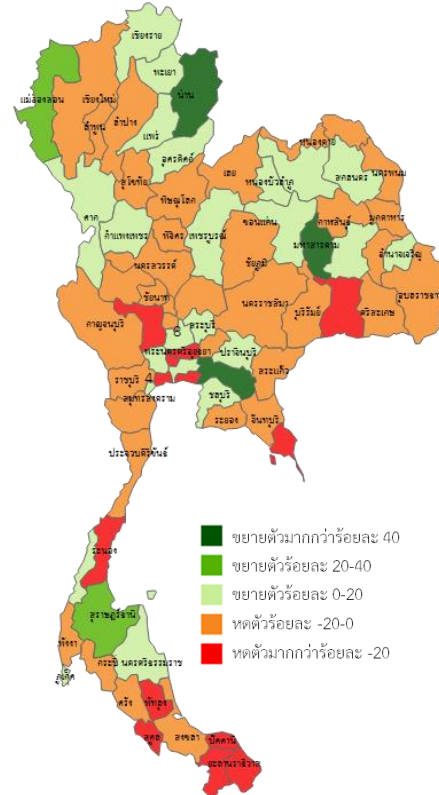
+15.3%



ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่

(%yoy)

-2.9%



➤ ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ เดือน มีนาคม 2561 มีจำนวน 66,283 คัน ขยายตัวใน อัตราชะลอจากเดือนก่อนหน้าที่ +15.3%yoy (และหากขจัดผลทางฤดูกาล พบว่า ขยายตัวที่ +2.68%mom_sa) ตามการขยายตัวต่อเนื่องจาก เดือนก่อนหน้าเกือบทุกภูมิภาค ได้แก่ 1) ภาค กลาง ขยายตัวร้อยละ 31.5 ต่อปี ตามการ ขยายตัวของจังหวัดอยุธยา และลพบุรี เป็นต้น 2) ภาคตะวันออก ขยายตัวร้อยละ 23.4 ต่อปี ตามการขยายตัวของทุกจังหวัด 3) ภาคอีสาน ขยายตัวร้อยละ 23.3 ต่อปี ตามการขยายตัวของ จังหวัดยโสธร และอำนาจเจริญ เป็นต้น อย่างไรก็ตาม ภูมิภาคอื่นๆ ยังคงขยายตัวได้ดีเช่นกัน

➤ ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ เดือนมีนาคม 2561 มีจำนวน 176,764 คัน หดตัว ในอัตราชะลอที่ -2.9%yoy (และหากขจัดผลทาง ฤดูกาล พบว่า ขยายตัวที่ +0.02%mom_sa) ตามการปรับตัวลดลงในหลายภูมิภาค อย่างไรก็ตาม ภูมิภาคที่ขยายตัวได้ดี ได้แก่ 1) ภาคตะวันออก ขยายตัวร้อยละ 3.1 ต่อปี ตามการขยายตัวของ จังหวัดฉะเชิงเทรา เป็นหลัก 2) ภาคเหนือ ขยายตัวร้อยละ 0.5 ต่อปี ตามการขยายตัวของ จังหวัดน่าน และแม่ฮ่องสอน เป็นต้น และ 3) ภาคกลาง ขยายตัวร้อยละ 0.2 ต่อปี ตามการ ขยายตัวของจังหวัดสระบุรี และอยุธยา

เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

Macroeconomic Policy Bureau
Fiscal Policy Office
Ministry of Finance
02-273-9020 Ext. 3271
กลยุทธ์สำนักนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ
และทันต่อเหตุการณ์
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค
ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

ดร.ศรพล ตูยะเสถียร
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพีชร์ อิศวาลภ
ผู้อำนวยการส่วนวิเทศ
และสถาบันสัมพันธ์

สัสเหลนัฐ เศรษฐศาสตร์
การค้าชายแดน
การท่องเที่ยว
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทระ
การบริโภคภาคเอกชน
การใช้จ่ายภาครัฐ
อัตราเงินเฟ้อ

สลิล พิงวัฒนาภกุล
การลงทุนภาคเอกชน
การจ้างงาน

กาญจนา จันทระ
สลิล พิงวัฒนาภกุล
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม
การค้าส่งค้าปลีก

| | | ปี 59 | ปี 60 | Q3/60 | Q4/60 | พ.ย. 60 | ธ.ค. 60 | ม.ค. 61 | ก.พ. 61 | มี.ค. 61 | YTD |
|-------------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|----------|-------|
| ทั้งประเทศ | อุปสงค์ | | | | | | | | | | |
| | การบริโภค | | | | | | | | | | |
| | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่ | 1.4 | 3.7 | 5.9 | 3.8 | 1.6 | 4.9 | 6.8 | - | - | - |
| | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ | 5.0 | 15.4 | 28.0 | 55.6 | 66.9 | 41.2 | 21.7 | 19.9 | 15.3 | 18.9 |
| | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ | 5.5 | 4.5 | 0.2 | 6.5 | 10.7 | 1.9 | 3.5 | -5.3 | -2.9 | -1.7 |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ก.พาณิชย์) | 36.4 | 39.2 | 38.8 | 40.1 | 40.0 | 40.6 | 41.0 | 40.3 | 40.0 | 40.4 |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ม.หอการค้า) | 62.2 | 64.0 | 62.4 | 65.2 | 65.2 | 66.2 | 67.0 | 66.2 | 66.8 | 66.7 |
| | การลงทุน | | | | | | | | | | |
| | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่ | -3.8 | 7.2 | 6.8 | 16.2 | 22.1 | 1.0 | 1.3 | 0.5 | - | 0.9 |
| | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่ | -5.5 | 0.6 | -1.3 | 6.5 | 19.5 | -2.1 | 14.0 | 11.7 | - | 12.9 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | - | 151.2 | 46.8 | 33.0 | 4.7 | 7.6 | 6.3 | 9.3 | - | 15.6 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | - | - | 1.9 | -21.5 | -54.4 | -47.7 | -60.6 | -10.4 | - | -40.8 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | 310.1 | 309.3 | 50.4 | 132.3 | 21.1 | 27.9 | 15.3 | 13.8 | - | 29.1 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | -23.9 | -0.3 | -33.5 | 38.9 | 1.9 | -50.1 | -17.0 | 0.4 | - | -9.6 |
| | อุปทาน | | | | | | | | | | |
| | เกษตรกรรม | | | | | | | | | | |
| | - รายได้เกษตรกร | 3.6 | 3.4 | -2.1 | -7.3 | -10.7 | -4.4 | -3.4 | -7.4 | - | -5.4 |
| | อุตสาหกรรม | | | | | | | | | | |
| | - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประเทศ | 1.6 | 1.3 | 4.0 | - | - | - | - | - | - | - |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 85.9 | 86.3 | 85.2 | 87.3 | 87.0 | 89.1 | 91.0 | 89.9 | - | 90.5 |
| โรงแรมและภัตตาคาร | | | | | | | | | | | |
| - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน | - | 4.2 | 4.8 | 6.4 | 6.4 | 6.1 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนไทย | - | 4.7 | 4.3 | 6.4 | 6.2 | 6.2 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนต่างประเทศ | - | 3.3 | 6.2 | 6.5 | 7.0 | 6.0 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากการเยี่ยมเยือน | - | 12.3 | 13.8 | 15.1 | 15.9 | 15.2 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนไทย | - | 8.7 | 9.0 | 10.9 | 9.9 | 10.7 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ | - | 9.3 | 18.2 | 17.9 | 20.4 | 17.9 | - | - | - | - | |
| เสถียรภาพเศรษฐกิจ | | | | | | | | | | | |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป | 0.2 | 0.7 | 0.4 | 0.9 | 1.0 | 0.8 | 0.7 | 0.4 | - | 0.6 | |
| - อัตราการว่างงาน (%ต่อกำลังแรงงาน) | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.1 | 1.1 | 0.9 | 1.1 | 1.1 | - | 1.1 | |
| ภาคเหนือ (8.8% /GDP) | อุปสงค์ | | | | | | | | | | |
| | การบริโภค | | | | | | | | | | |
| | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่ | 13.1 | 0.7 | 1.7 | 1.0 | 4.3 | 3.7 | -2.2 | 6.9 | - | 2.1 |
| | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ | 3.8 | 14.5 | 20.3 | 62.6 | 79.1 | 53.1 | 24.5 | 16.2 | 21.2 | 20.9 |
| | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ | 3.4 | 2.2 | -6.5 | 4.6 | 7.4 | -1.2 | 5.4 | -8.7 | 0.5 | -0.9 |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ก.พาณิชย์) | 37.6 | 38.3 | 36.4 | 40.2 | 40.3 | 40.4 | 39.3 | 39.4 | 40.2 | 39.6 |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ม.หอการค้า) | 63.9 | 65.7 | 64.0 | 66.4 | 66.3 | 67.3 | 67.9 | 66.8 | 67.3 | 67.3 |
| | การลงทุน | | | | | | | | | | |
| | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่ | -7.5 | 5.7 | 6.7 | 15.4 | 19.0 | 8.8 | -4.8 | -2.8 | - | -3.9 |
| | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่ | -4.6 | 8.0 | 19.3 | 12.5 | 12.9 | 18.6 | 14.6 | 8.8 | - | 11.8 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | - | 13.1 | 2.6 | 0.5 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 0.2 | - | 0.4 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | - | - | 19.3 | -75.7 | -76.8 | -88.2 | -97.9 | -21.8 | - | -94.6 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | 41.6 | 13.1 | 6.2 | 3.3 | 2.0 | 0.9 | 1.5 | 0.4 | - | 1.9 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) การเปลี่ยนแปลง | 11.3 | -68.6 | -66.3 | -74.5 | 133.1 | -92.3 | 292.7 | 0.4 | - | 136.3 |
| | อุปทาน | | | | | | | | | | |
| | เกษตรกรรม | | | | | | | | | | |
| | - รายได้เกษตรกร | -5.1 | 6.8 | 26.9 | 3.1 | -4.1 | 19.4 | 16.3 | 18.7 | - | 17.5 |
| | อุตสาหกรรม | | | | | | | | | | |
| | - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค | -0.2 | 0.9 | 1.8 | - | - | - | - | - | - | - |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 76.7 | 75.3 | 73.1 | 81.1 | 80.8 | 83.7 | 86.2 | 83.8 | - | 85.0 |
| โรงแรมและภัตตาคาร | | | | | | | | | | | |
| - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน | - | 4.0 | 3.7 | 4.8 | 4.8 | 5.6 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนไทย | - | 4.2 | 3.7 | 4.7 | 4.7 | 5.3 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนต่างประเทศ | - | 4.7 | 3.6 | 5.6 | 5.1 | 7.4 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากการเยี่ยมเยือน | - | 5.6 | 9.0 | 8.8 | 9.7 | 10.5 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนไทย | - | 6.6 | 7.3 | 7.7 | 8.4 | 9.1 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ | - | 5.8 | 12.1 | 12.4 | 13.7 | 15.4 | - | - | - | - | |
| เสถียรภาพเศรษฐกิจ | | | | | | | | | | | |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป | 0.9 | 0.2 | -0.3 | 0.2 | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.0 | - | 0.1 | |
| - อัตราการว่างงาน (%ต่อกำลังแรงงาน) | 0.9 | 1.0 | 0.9 | 1.0 | 0.9 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | - | 1.1 | |

หมายเหตุ: ข้อมูลส่วนใหญ่อยู่ในรูปการขยายตัวเมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันของปีก่อน (%yoy) ยกเว้นตามที่ระบุไว้
: ภาคเหนือ ประกอบด้วย เชียงใหม่ ลำพูน ลำปาง อุตรดิตถ์ แม่ฮ่องสอน เชียงราย แพร่ ลำพูน น่าน พะเยา นครสวรรค์ พิชญโลก กำแพงเพชร อุทัยธานี สุโขทัย ตาก พิจิตร และ เพชรบูรณ์

เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

Macroeconomic Policy Bureau
Fiscal Policy Office
Ministry of Finance
02-273-9020 Ext. 3271
กลยุทธ์สำนักนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ
และทันต่อเหตุการณ์
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง
มีประสิทธิภาพ
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

ดร.ศรพล ดุลยะเสถียร
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพีชร์ อีศววัลลภ
ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์
และสถาบันสัมพันธ์

สลักเหน็บ เศรษฐศาสตร์
การค้าชายแดน
การท่องเที่ยว
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทระชิต
การบริโภคภาคเอกชน
การใช้จ่ายภาครัฐ
อัตราเงินเฟ้อ

สลิล หิรัญวัฒนากุล
การลงทุนภาคเอกชน
การจ้างงาน

กาญจนา จันทระชิต
สลิล หิรัญวัฒนากุล
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม
การค้าส่งค้าปลีก

| | | ปี 59 | ปี 60 | Q3/60 | Q4/60 | พ.ย. 60 | ธ.ค. 60 | ม.ค. 61 | ก.พ. 61 | มี.ค. 61 | YTD |
|--|--|-------|-------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|----------|-------|
| ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ (3.5% /GDP) | อุปสงค์ | | | | | | | | | | |
| | การบริโภค | | | | | | | | | | |
| | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่ | -20.0 | -3.8 | 1.8 | -3.3 | 1.5 | 3.3 | 13.7 | -0.3 | - | 6.6 |
| | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ | 9.0 | 12.9 | 16.3 | 56.4 | 58.2 | 59.1 | 27.4 | 8.8 | 18.5 | 18.4 |
| | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ | 5.3 | -3.2 | -0.5 | -2.8 | 1.7 | -8.2 | 9.4 | -15.5 | -10.5 | -6.0 |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ก.พาณิชย์) | 42.0 | 41.9 | 44.5 | 42.1 | 42.2 | 43.9 | 43.7 | 44.8 | 44.0 | 44.2 |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ม.หอการค้า) | 59.8 | 61.8 | 60.3 | 63.2 | 63.2 | 64.3 | 65.1 | 64.1 | 64.6 | 64.6 |
| | การลงทุน | | | | | | | | | | |
| | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่ | -16.2 | 5.2 | 11.2 | 17.6 | 24.6 | 5.1 | -0.4 | -9.6 | - | -4.9 |
| | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่ | -16.0 | 6.2 | 10.9 | 25.5 | 43.1 | 19.1 | 18.6 | 17.6 | - | 18.1 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | - | 16.4 | 2.4 | 9.1 | 0.5 | 0.1 | 0.1 | 0.2 | - | 0.4 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่ปรับเปลี่ยนแปลง (พันล้านบาท) | - | - | -63.1 | -34.5 | 37.3 | -98.2 | -95.2 | -74.8 | - | -91.0 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | 33.5 | 16.1 | 2.0 | 6.2 | 0.3 | 0.3 | 1.0 | 0.2 | - | 1.1 |
| | - เงินทุนของโรงงานที่ปรับเปลี่ยนแปลง (พันล้านบาท) | -2.4 | -51.9 | -74.0 | 64.3 | 17.9 | -87.5 | 136.4 | -65.6 | - | 26.4 |
| | อุปทาน | | | | | | | | | | |
| เกษตรกรรม | | | | | | | | | | | |
| - รายได้เกษตรกร | -6.3 | -6.4 | -6.1 | -3.1 | -11.5 | 5.4 | -10.4 | -6.4 | - | -8.4 | |
| อุตสาหกรรม | | | | | | | | | | | |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค | 1.1 | -5.9 | -7.0 | - | - | - | - | - | - | - | |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 89.5 | 88.2 | 87.9 | 88.9 | 88.7 | 90.2 | 93.0 | 91.6 | - | 92.3 | |
| โรงแรมและภัตตาคาร | | | | | | | | | | | |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม | - | 5.4 | 6.2 | 6.4 | 6.4 | 7.1 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนไทย | - | 5.3 | 6.3 | 6.4 | 5.7 | 6.9 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนต่างประเทศ | - | 4.0 | 5.4 | 6.3 | 5.0 | 7.0 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม | - | 8.1 | 10.0 | 10.2 | 9.0 | 11.1 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนไทย | - | 8.6 | 9.4 | 10.1 | 9.1 | 11.0 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ | - | 5.2 | 12.0 | 10.8 | 8.7 | 11.9 | - | - | - | - | |
| เสถียรภาพเศรษฐกิจ | | | | | | | | | | | |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป | 1.0 | 1.1 | 0.5 | 1.1 | 1.2 | 1.0 | 0.9 | 0.7 | - | 0.8 | |
| - อัตราการว่างงาน (%ต่อกำลังแรงงาน) | 0.7 | 0.7 | 0.6 | 0.7 | 0.8 | 0.6 | 0.7 | 0.9 | - | 0.8 | |
| ภาคใต้ (8.6% /GDP) | อุปสงค์ | | | | | | | | | | |
| การบริโภค | | | | | | | | | | | |
| - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่ | 6.2 | 3.3 | 4.8 | 3.7 | 4.6 | 8.1 | 9.1 | 7.4 | - | 8.3 | |
| - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ | 6.2 | 25.1 | 29.4 | 69.4 | 83.3 | 57.7 | 28.2 | 29.2 | 21.1 | 26.1 | |
| - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ | 7.2 | 13.4 | 6.8 | 9.4 | 13.1 | -1.1 | -5.2 | -7.9 | -8.5 | -7.3 | |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ก.พาณิชย์) | 27.3 | 36.0 | 35.1 | 33.2 | 31.4 | 33.3 | 36.1 | 33.5 | 29.9 | 33.2 | |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ม.หอการค้า) | 66.0 | 66.2 | 64.8 | 67.0 | 67.1 | 67.7 | 68.4 | 67.3 | 67.8 | 67.8 | |
| การลงทุน | | | | | | | | | | | |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่ | -0.7 | 29.3 | 30.1 | 36.9 | 42.0 | 15.5 | 13.5 | 6.3 | - | 10.3 | |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่ | 4.2 | -0.8 | 2.6 | 16.8 | 27.9 | 16.2 | 48.9 | 29.9 | - | 39.9 | |
| - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | - | 8.9 | 3.5 | 0.9 | 0.3 | 0.2 | 0.2 | 0.4 | - | 0.6 | |
| - เงินทุนของโรงงานที่ปรับเปลี่ยนแปลง (พันล้านบาท) | - | - | 52.6 | -78.9 | -92.4 | -50.9 | -38.0 | -63.9 | - | -56.4 | |
| - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | 15.6 | 20.1 | 4.3 | 5.5 | 3.9 | 0.5 | 1.0 | 2.8 | - | 3.8 | |
| - เงินทุนของโรงงานที่ปรับเปลี่ยนแปลง (พันล้านบาท) | -30.7 | 28.8 | -0.3 | 38.0 | 214.3 | -64.6 | -71.4 | 310.9 | - | -11.4 | |
| อุปทาน | | | | | | | | | | | |
| เกษตรกรรม | | | | | | | | | | | |
| - รายได้เกษตรกร | 12.2 | 4.6 | -5.0 | -18.3 | -16.4 | -29.6 | -22.8 | -31.6 | - | -26.9 | |
| อุตสาหกรรม | | | | | | | | | | | |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค | 1.0 | 2.2 | 4.8 | - | - | - | - | - | - | - | |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 84.8 | 82.5 | 84.2 | 83.5 | 83.7 | 82.5 | 84.9 | 82.4 | - | 83.7 | |
| โรงแรมและภัตตาคาร | | | | | | | | | | | |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม | - | 3.0 | 4.1 | 4.8 | 4.5 | 4.4 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนไทย | - | 4.0 | 4.1 | 4.8 | 3.9 | 5.0 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนต่างประเทศ | - | 2.0 | 4.2 | 4.9 | 5.1 | 3.9 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม | - | 12.6 | 13.9 | 13.6 | 14.3 | 13.6 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนไทย | - | 8.5 | 10.5 | 9.4 | 9.0 | 9.0 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ | - | 8.1 | 15.4 | 15.0 | 16.4 | 14.8 | - | - | - | - | |
| เสถียรภาพเศรษฐกิจ | | | | | | | | | | | |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป | 0.2 | 1.4 | 0.9 | 1.2 | 1.3 | 1.2 | 0.6 | 0.2 | - | 0.4 | |
| - อัตราการว่างงาน (%ต่อกำลังแรงงาน) | 1.3 | 1.6 | 1.6 | 1.8 | 1.9 | 1.7 | 1.8 | 1.7 | - | 1.7 | |

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ประกอบด้วย ราชบุรี กาญจนบุรี ประจวบคีรีขันธ์ เพชรบุรี สุพรรณบุรี สมุทรสงคราม
ภาคใต้ ประกอบด้วย ภูเก็ต สุราษฎร์ธานี ระนอง พังงา กระบี่ ชุมพร นครศรีธรรมราช สงขลา สตูล ยะลา ตรัง นราธิวาส พัทลุง และปัตตานี

Macroeconomic Policy Bureau
Fiscal Policy Office
Ministry of Finance
02-273-9020 Ext. 3271
กลยุทธ์สำนักนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ
และทันต่อเหตุการณ์
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง
มีประสิทธิภาพ
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

ดร.ศรพล ตูลยะเสถียร
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพัชร์ ธีศววัลลภ
ผู้อำนวยการส่วนวิเทศ
และสถาปนีสัมพันธ์

สัณห์เสถียร เศรษฐศาสตร์
การค้าชายแดน
การท่องเที่ยว
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทะวิท
การบริโภคภาคเอกชน
การใช้จ่ายภาครัฐ
อัตราเงินเฟ้อ

สลิล หิวงวัฒนากุล
การลงทุนภาคเอกชน
การจ้างงาน

กาญจนา จันทะวิท
สลิล หิวงวัฒนากุล
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม
การค้าส่งค้าปลีก

เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

| ภาค | ปี 59 | ปี 60 | Q3/60 | Q4/60 | พ.ย. 60 | ธ.ค. 60 | ม.ค. 61 | ก.พ. 61 | มี.ค. 61 | YTD |
|--|-------|-------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|----------|-------|
| ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ (10.9% /GDP) | | | | | | | | | | |
| อุปสงค์ | | | | | | | | | | |
| การบริโภค | | | | | | | | | | |
| - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่ | 5.9 | 0.1 | 2.0 | 0.4 | 1.4 | 4.3 | -4.9 | 6.5 | - | 0.2 |
| - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ | 5.2 | 14.4 | 22.6 | 36.9 | 44.1 | 24.0 | 23.8 | 21.4 | 23.3 | 22.9 |
| - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ | 0.7 | 3.9 | 0.7 | 2.1 | 3.2 | 1.5 | 2.3 | -1.2 | -4.3 | -1.1 |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ก.พาณิชย์) | 36.4 | 42.5 | 42.8 | 45.2 | 45.4 | 46.0 | 47.4 | 47.2 | 47.6 | 47.4 |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ม.หอการค้า) | 63.9 | 64.6 | 62.9 | 65.3 | 65.3 | 66.1 | 66.6 | 65.4 | 65.9 | 66.0 |
| การลงทุน | | | | | | | | | | |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่ | -8.8 | 5.1 | 7.9 | 2.9 | 14.7 | -11.8 | -5.0 | -2.7 | - | -3.9 |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่ | -6.6 | -8.5 | -15.0 | 1.5 | 6.0 | 3.8 | 10.2 | 18.1 | - | 14.0 |
| - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | - | 13.0 | 5.8 | 1.4 | 0.3 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | - | 0.7 |
| การเปลี่ยนแปลง | - | - | 346.8 | -61.4 | -39.4 | -54.1 | 15.5 | -7.5 | - | 2.6 |
| - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | 41.6 | 41.2 | 9.5 | 17.4 | 1.0 | 15.9 | 6.7 | 5.4 | - | 12.1 |
| การเปลี่ยนแปลง | 7.3 | -1.0 | 18.5 | -25.0 | -83.8 | -0.4 | 323.2 | 391.7 | - | 351.4 |
| อุปทาน | | | | | | | | | | |
| เกษตรกรรม | | | | | | | | | | |
| - รายได้เกษตรกร | -7.4 | 10.3 | 28.8 | 6.1 | -0.3 | 22.6 | 12.6 | 6.5 | - | 9.4 |
| อุตสาหกรรม | | | | | | | | | | |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค | 1.5 | 0.4 | 0.9 | - | - | - | - | - | - | - |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 77.9 | 81.7 | 79.1 | 81.7 | 81.9 | 84.1 | 85.3 | 86.7 | - | 86.0 |
| โรงแรมและภัตตาคาร | | | | | | | | | | |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม | - | 4.9 | 1.3 | 1.5 | 5.8 | 5.1 | - | - | - | - |
| - จำนวนคนไทย | - | 4.1 | 3.4 | 4.6 | 5.8 | 5.1 | - | - | - | - |
| - จำนวนคนต่างประเทศ | - | 5.0 | 3.6 | 4.7 | 5.1 | 4.1 | - | - | - | - |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม | - | 9.7 | 8.4 | 9.0 | 10.5 | 9.5 | - | - | - | - |
| - รายได้จากคนไทย | - | 8.1 | 8.4 | 9.0 | 10.5 | 9.5 | - | - | - | - |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ | - | 8.7 | 9.3 | 8.8 | 9.6 | 8.4 | - | - | - | - |
| เสถียรภาพเศรษฐกิจ | | | | | | | | | | |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป | 4.4 | 2.5 | 2.7 | 1.1 | 1.2 | 0.6 | -0.5 | -0.5 | - | -0.5 |
| - อัตราการว่างงาน (%ต่อกำลังแรงงาน) | 0.9 | 1.2 | 1.2 | 1.0 | 0.9 | 1.0 | 1.1 | 1.3 | - | 1.2 |
| ภาคตะวันออก (18.0% /GDP) | | | | | | | | | | |
| การบริโภค | | | | | | | | | | |
| - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาครั้งที่ | -1.3 | 9.7 | 7.1 | 9.8 | 6.3 | 10.2 | 16.2 | 18.9 | - | 17.6 |
| - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ | 4.0 | 11.8 | 23.6 | 51.6 | 69.7 | 30.4 | 35.6 | 12.5 | 23.4 | 23.2 |
| - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ | 5.3 | 1.1 | -4.4 | 6.7 | 22.8 | -4.3 | 11.4 | -8.2 | 3.1 | 1.7 |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ก.พาณิชย์) | 35.1 | 40.5 | 40.5 | 40.8 | 38.6 | 42.0 | 43.6 | 43.6 | 45.0 | 44.1 |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ม.หอการค้า) | 63.9 | 67.7 | 66.4 | 69.5 | 69.6 | 70.7 | 71.3 | 70.8 | 71.2 | 71.1 |
| การลงทุน | | | | | | | | | | |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่ | -6.9 | 1.4 | 7.2 | 15.3 | 46.2 | -27.0 | 5.9 | -3.4 | - | 1.1 |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่ | -1.3 | 3.5 | -2.9 | -3.0 | 15.5 | -7.0 | 25.2 | -3.5 | - | 9.0 |
| - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | - | 33.5 | 13.3 | 6.7 | 0.7 | 4.3 | 2,437 | 1.7 | - | 2.7 |
| การเปลี่ยนแปลง | - | - | -4.6 | 4.2 | -54.2 | 101.5 | 174.8 | -59.1 | - | -61.0 |
| - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | 89.6 | 113.2 | 5.0 | 84.6 | 4.9 | 7.3 | 1.1 | 1.7 | - | 2.7 |
| การเปลี่ยนแปลง | -11.0 | 26.4 | -77.2 | 343.1 | 51.6 | -41.4 | -63.6 | -59.1 | - | -61.0 |
| อุปทาน | | | | | | | | | | |
| เกษตรกรรม | | | | | | | | | | |
| - รายได้เกษตรกร | 11.1 | 14.4 | 1.0 | 10.2 | 24.6 | 25.7 | 38.1 | 23.0 | - | 31.6 |
| อุตสาหกรรม | | | | | | | | | | |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค | 0.7 | 0.9 | 3.5 | - | - | - | - | - | - | - |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 94.6 | 100.3 | 96.3 | 101.1 | 101.0 | 102.6 | 101.9 | 102.4 | - | 102.2 |
| โรงแรมและภัตตาคาร | | | | | | | | | | |
| - จำนวนผู้เยี่ยมชม | - | 5.1 | 4.9 | 4.7 | 5.7 | 4.9 | - | - | - | - |
| - จำนวนคนไทย | - | 4.3 | 4.2 | 4.6 | 5.0 | 5.4 | - | - | - | - |
| - จำนวนคนต่างประเทศ | - | 4.4 | 7.0 | 5.1 | 7.6 | 3.7 | - | - | - | - |
| - รายได้จากการเยี่ยมชม | - | 13.6 | 15.7 | 15.9 | 18.0 | 14.2 | - | - | - | - |
| - รายได้จากคนไทย | - | 9.7 | 9.3 | 10.0 | 10.2 | 11.5 | - | - | - | - |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ | - | 16.0 | 21.4 | 19.5 | 23.5 | 16.0 | - | - | - | - |
| เสถียรภาพเศรษฐกิจ | | | | | | | | | | |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป | 3.7 | 2.2 | 2.0 | 0.7 | 0.9 | 0.04 | -1.4 | -1.2 | - | -1.3 |
| - อัตราการว่างงาน (%ต่อกำลังแรงงาน) | 0.8 | 0.8 | 0.9 | 0.6 | 0.5 | 0.7 | 0.9 | 1.0 | - | 0.9 |

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ประกอบด้วย ขอนแก่น อุดรธานี เลย หนองคาย มุกดาหาร นครพนม สกลนคร อ่างทอง กาฬสินธุ์ นครราชสีมา ชัยภูมิ ยโสธร อุบลราชธานี ร้อยเอ็ด บุรีรัมย์ ศรีสะเกษ มหาสารคาม สุรินทร์ หนองบัวลำภู และบึงกาฬ

ภาคตะวันออก ประกอบด้วย ชลบุรี ฉะเชิงเทรา ระยอง ตราด จันทบุรี นครนายก ปราจีนบุรี และสระแก้ว

Macroeconomic Policy Bureau
Fiscal Policy Office
Ministry of Finance
02-273-9020 Ext. 3271
กลยุทธ์สำนักนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค
วิเคราะห์สถานการณ์เศรษฐกิจ
ได้อย่างมีคุณภาพ แม่นยำ
และทันต่อเหตุการณ์
เพื่อให้สามารถเสนอแนะนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาคได้อย่าง
มีประสิทธิภาพ
รวมทั้งสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง
ต่อสาธารณชน



จัดทำโดย

ดร.ศรพล ดุลยะเสถียร
ผู้อำนวยการสำนักนโยบาย
เศรษฐกิจมหภาค

ดร.นรพีชร์ อีศววิมลภ
ผู้อำนวยการส่วนวิเทศ
และสถาบันสัมพันธ์

สัณห์หลัภู เศรษฐศาสตร์ดาศิริ
การคำนวณและ
การท่องเที่ยว
โรงแรมและภัตตาคาร

กาญจนา จันทระชิต
การบริโภคภาคเอกชน
การใช้จ่ายภาครัฐ
อัตราเงินเฟ้อ

สลิล พิงษ์วัฒนกุล
การลงทุนภาคเอกชน
การจ้างงาน

กาญจนา จันทระชิต
สลิล พิงษ์วัฒนกุล
อุตสาหกรรม เกษตรกรรม
การค้าส่งค้าปลีก

เครื่องชี้เศรษฐกิจรายภูมิภาค

| | ปี 59 | ปี 60 | Q3/60 | Q4/60 | พ.ย. 60 | ธ.ค. 60 | ม.ค. 61 | ก.พ. 61 | มี.ค. 61 | YTD | | |
|--|--|---------------------------------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|----------|------|-------|------|
| ภาคกลาง (5.8% /GDP) | อุปสงค์ | | | | | | | | | | | |
| | การบริโภค | | | | | | | | | | | |
| | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่ | 4.7 | -4.3 | -1.1 | -3.3 | -5.8 | 5.8 | -3.4 | 9.2 | - | 2.6 | |
| | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ | 10.3 | 17.3 | 26.5 | 59.5 | 46.0 | 67.3 | 39.4 | 24.9 | 31.5 | 32.0 | |
| | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ | 2.0 | 5.6 | 1.7 | 8.2 | 15.9 | -8.8 | 10.9 | 2.0 | 0.2 | 4.2 | |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ก.พาณิชย์) | 42.0 | 41.9 | 44.5 | 42.1 | 42.2 | 43.9 | 43.7 | 44.8 | 44.0 | 44.2 | |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ม.หอการค้า) | 59.8 | 61.8 | 60.3 | 63.2 | 63.2 | 64.3 | 65.1 | 64.1 | 64.6 | 64.6 | |
| | การลงทุน | | | | | | | | | | | |
| | - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่ | 3.3 | 11.5 | 21.1 | 23.7 | 34.6 | 2.8 | -3.2 | 2.3 | - | -0.5 | |
| | - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่ | -18.2 | 18.6 | 23.3 | 36.5 | 54.0 | 26.7 | 20.6 | 39.7 | - | 30.2 | |
| | - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | - | 16.1 | 2.3 | 5.2 | 0.2 | 0.9 | 0.7 | 4.6 | - | 5.3 | |
| | - การเปลี่ยนแปลง | - | - | -67.1 | 263.5 | -44.2 | 465.2 | 18.6 | 278.1 | - | 196.7 | |
| | - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | 28.7 | 28.4 | 5.1 | 4.1 | 3.1 | 0.7 | 0.5 | 0.6 | - | 1.0 | |
| | - การเปลี่ยนแปลง | -54.4 | -1.1 | 223.3 | -67.9 | 127.2 | -85.4 | -91.5 | -84.4 | - | -88.7 | |
| | อุปทาน | | | | | | | | | | | |
| | เกษตรกรรม | | | | | | | | | | | |
| | - รายได้เกษตรกร | -2.9 | 0.8 | 5.2 | 1.6 | -2.6 | 11.7 | 6.4 | 5.4 | - | 5.9 | |
| | อุตสาหกรรม | | | | | | | | | | | |
| | - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค | 1.5 | 2.9 | 7.2 | - | - | - | - | - | - | - | |
| | - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | 89.5 | 88.2 | 87.9 | 88.9 | 88.7 | 90.2 | 93.0 | 91.6 | - | 92.3 | |
| | โรงแรมและภัตตาคาร | | | | | | | | | | | |
| | - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน | - | 3.9 | 4.5 | 7.2 | 5.1 | 6.7 | - | - | - | - | |
| | - จำนวนคนไทย | - | 4.6 | 4.4 | 7.2 | 5.1 | 6.5 | - | - | - | - | |
| | - จำนวนคนต่างประเทศ | - | 3.5 | 5.1 | 7.6 | 4.4 | 7.9 | - | - | - | - | |
| | - รายได้จากการเยี่ยมเยือน | - | 7.4 | 8.6 | 10.4 | 8.8 | 10.6 | - | - | - | - | |
| | - รายได้จากคนไทย | - | 8.2 | 8.5 | 10.4 | 9.0 | 10.5 | - | - | - | - | |
| | - รายได้จากคนต่างประเทศ | - | 6.8 | 9.2 | 10.4 | 7.3 | 10.9 | - | - | - | - | |
| | เสถียรภาพเศรษฐกิจ | | | | | | | | | | | |
| | - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป | 0.7 | 1.3 | 1.1 | 1.5 | 1.6 | 1.5 | 1.3 | 1.0 | - | 1.1 | |
| | - อัตราการว่างงาน (%ต่อกำลังแรงงาน) | 1.5 | 1.6 | 1.5 | 1.6 | 1.5 | 1.5 | 1.2 | 1.2 | - | 1.2 | |
| | กรุงเทพฯ และปริมณฑล (44.3% /GDP) | อุปสงค์ | | | | | | | | | | |
| | | การบริโภค | | | | | | | | | | |
| | | - ภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ ราคาท้องที่ | -0.8 | 1.5 | 4.9 | 1.8 | 0.8 | 4.2 | 4.9 | 4.0 | - | 4.5 |
| | | - ยอดรถยนต์นั่งจดทะเบียนใหม่ | 4.6 | 14.9 | 32.0 | 57.8 | 69.9 | 41.9 | 15.1 | 20.5 | 9.4 | 14.8 |
| | | - ยอดรถจักรยานยนต์จดทะเบียนใหม่ | 11.4 | 5.0 | 2.2 | 11.9 | 14.2 | 12.8 | 2.2 | -3.9 | -2.1 | -1.3 |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ก.พาณิชย์) | | 38.4 | 36.7 | 34.7 | 38.0 | 39.1 | 37.7 | 36.5 | 34.6 | 34.7 | 35.3 | |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นผู้บริโภค (ม.หอการค้า) | | 60.3 | 62.3 | 60.4 | 63.6 | 63.7 | 64.8 | 65.8 | 65.1 | 65.9 | 65.6 | |
| การลงทุน | | | | | | | | | | | | |
| - ยอดรถบรรทุกส่วนบุคคลจดทะเบียนใหม่ | | 2.6 | 4.5 | -1.6 | 18.5 | 13.6 | 12.7 | 4.6 | 4.4 | - | 4.5 | |
| - ยอดรถบรรทุกจดทะเบียนใหม่ | | -2.9 | -2.0 | -7.7 | -2.4 | 20.0 | -22.8 | -4.1 | -1.3 | - | -2.6 | |
| - เงินทุนของโรงงานที่เริ่มประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | | - | 50.2 | 16.9 | 9.1 | 2.6 | 1.7 | 2,280 | 1.9 | - | 4.2 | |
| - การเปลี่ยนแปลง | | - | - | 34.3 | -9.2 | -25.7 | -39.4 | -46.3 | -60.6 | - | -53.9 | |
| - เงินทุนของโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ (พันล้านบาท) | | 59.4 | 77.2 | 18.3 | 11.1 | 5.9 | 2.3 | 3.6 | 2.8 | - | 6.4 | |
| - การเปลี่ยนแปลง | | -46.4 | 29.9 | 31.8 | -42.6 | -20.6 | -67.6 | -12.6 | -17.3 | - | -14.7 | |
| อุปทาน | | | | | | | | | | | | |
| เกษตรกรรม | | | | | | | | | | | | |
| - รายได้เกษตรกร | | -0.7 | 9.3 | 11.2 | 16.1 | 14.2 | 20.1 | 10.8 | 8.3 | - | 9.5 | |
| อุตสาหกรรม | | | | | | | | | | | | |
| - ดัชนีผลผลิตสินค้าอุตสาหกรรมประจำภาค | | -0.1 | 1.6 | 4.6 | - | - | - | - | - | - | - | |
| - ดัชนีความเชื่อมั่นภาคอุตสาหกรรม (> 100 ถือว่าดี) | | 89.5 | 88.2 | 87.9 | 88.9 | 88.7 | 90.2 | 93.0 | 91.6 | - | 92.3 | |
| โรงแรมและภัตตาคาร | | | | | | | | | | | | |
| - จำนวนผู้เยี่ยมเยือน | | - | 4.0 | 5.6 | 10.2 | 9.4 | 8.3 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนไทย | | - | 5.7 | 4.4 | 10.2 | 8.9 | 7.9 | - | - | - | - | |
| - จำนวนคนต่างประเทศ | | - | 3.6 | 8.3 | 10.0 | 10.7 | 9.4 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากการเยี่ยมเยือน | | - | 13.6 | 14.9 | 18.9 | 19.6 | 19.2 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนไทย | | - | 9.3 | 8.8 | 14.5 | 11.3 | 12.7 | - | - | - | - | |
| - รายได้จากคนต่างประเทศ | | - | 8.8 | 20.0 | 21.1 | 24.4 | 21.7 | - | - | - | - | |
| เสถียรภาพเศรษฐกิจ | | | | | | | | | | | | |
| - อัตราเงินเฟ้อทั่วไป | | 3.5 | 2.0 | 1.9 | 1.0 | 1.1 | 0.2 | -1.0 | -1.3 | - | -1.1 | |
| - อัตราการว่างงาน (%ต่อกำลังแรงงาน) | | 1.0 | 1.1 | 1.2 | 1.1 | 1.1 | 0.9 | 1.1 | 1.1 | - | 1.1 | |

ภาคกลาง ประกอบด้วย สระบุรี สิงห์บุรี ชัยนาท อ่างทอง ลพบุรี พระนครศรีอยุธยา
กรุงเทพฯและปริมณฑล ประกอบด้วย กรุงเทพฯ สมุทรปราการ ปทุมธานี สมุทรสาคร นครปฐม และนนทบุรี