**ใบสมัครคัดเลือกผู้ดำรงตำแหน่งกรรมการบริหารสำรอง (Alternate Executive Director: AED)**

ติดรูปถ่าย

(ขนาด 1 - 2 นิ้ว)

**ประจำกลุ่มออกเสียงเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ (SEA Group) ของธนาคารโลก**

**1. ชื่อ - นามสกุล (ภาษาไทย)**  .

 **ชื่อ - นามสกุล (ภาษาอังกฤษ ตามเอกสารทางราชการ)**  .

**2. เพศ** 🞎 ชาย 🞎 หญิง

**3. วัน เดือน ปีเกิด** **อายุ** **ปี** (นับถึงวันที่ 1 กรกฎาคม 2566)

 วันเกษียณอายุราชการ

**4. วันบรรจุเข้ารับราชการ** **อายุราชการ**  **ปี** **เดือน** (นับถึงวันที่ 1 กรกฎาคม 2566)

**5. ปัจจุบันดำรงตำแหน่ง** ระดับ .

 สำนักงาน/กอง/ศูนย์/กลุ่ม .

 เบอร์ต่อ เบอร์มือถือ E-mail .

**6. ประวัติสุขภาพ**

 🞎 ไม่มีโรคประจำตัว 🞎 มีโรคประจำตัว คือ .

**7. ประวัติการศึกษา**

|  |
| --- |
| **วุฒิการศึกษา** |
| **ระดับการศึกษา** | **คุณวุฒิ/สาขาวิชา** | **สถาบันการศึกษา** | **ประเทศที่****สำเร็จการศึกษา** | **ปีที่สำเร็จการศึกษา** | **การ****ได้รับทุน** |
| ปริญญาตรี |  |  |  |  |  |
| ปริญญาโท |  |  |  |  |  |
| ปริญญาเอก |  |  |  |  |  |
| การศึกษาระดับอื่น ๆ ที่สำคัญ |  |  |  |  |  |

**8. ประวัติการรับราชการ**

 ระยะเวลาปฏิบัติราชการรวม ปี เดือน (นับถึงวันที่ 1 กรกฎาคม 2566)

|  |
| --- |
| **ดำรงตำแหน่งในระดับปฏิบัติการ ถึงปัจจุบัน** |
| **วัน เดือน ปี** | **ตำแหน่ง/ระดับ** | **สังกัด**  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**9. ประวัติการฝึกอบรม (เฉพาะหลักสูตรที่สำคัญ)**

| **หลักสูตรที่อบรม** |
| --- |
| **ชื่อหลักสูตร/โครงการ** | **สถาบัน/ หน่วยงานที่จัด** | **สถานที่อบรม** | **ช่วงระยะเวลา****(ตั้งแต่.... - ....)** | **ทุนการอบรม** |
|   |  |  |  |  |

**10. ประวัติการได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานพิเศษ**

| **การปฏิบัติงานพิเศษ** |
| --- |
| **งานที่ได้รับมอบหมาย** | **สถานที่/หน่วยงาน****ที่ปฏิบัติงาน** | **ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน****(ตั้งแต่.... - ....)** | **ผลสำเร็จ** |
|  |  |  |  |

**11. ความสามารถพิเศษอื่น ๆ**

 ภาษาอังกฤษ .

 คอมพิวเตอร์ .

 อื่น ๆ (โปรดระบุ) .

**12. คุณสมบัติของผู้สมัครที่สำคัญที่จะเป็นประโยชน์หรือเกี่ยวข้องกับงานในตำแหน่งกรรมการบริหารสำรอง
 ประจำกลุ่มออกเสียงเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ของธนาคารโลก**

 . .

 .

 .

**13. หากท่านได้รับการคัดเลือกให้ไปดำรงตำแหน่งกรรมการบริหารสำรองประจำกลุ่มออกเสียงเอเชียตะวันออก
 เฉียงใต้ของธนาคารโลก ท่านจะนำประสบการณ์ที่ได้รับมาปรับใช้ต่อการปฏิบัติราชการที่สำนักงาน
 เศรษฐกิจการคลังอย่างไร**

. .

 .

 .

**14. ประวัติทางวินัยและคดีอาญา**

 🞎 ไม่เคยถูกลงโทษทางวินัย ไม่อยู่ในระหว่างถูกสอบสวนทางวินัย ไม่เคยถูกดำเนินคดีอาญา และไม่อยู่
 ในระหว่างการดำเนินคดีในศาล

 🞎 เคยถูกลงโทษทางวินัย ระดับโทษ . ตามคำสั่ง .

 🞎 อยู่ระหว่างถูกสอบสวนทางวินัย

 🞎 อยู่ระหว่างถูกลงโทษทางวินัย ระดับโทษ . ตามคำสั่ง .

 🞎 อยู่ระหว่างการสอบสวนของพนักงานสอบสวนในคดีอาญา หรืออยู่ระหว่างการดำเนินคดีในศาล

 ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลที่ได้แจ้งไว้ในใบสมัครนี้ถูกต้องครบถ้วนทุกประการ และข้าพเจ้า เป็นผู้มีคุณสมบัติตรงตามหลักเกณฑ์ คุณสมบัติและวิธีการคัดเลือกผู้ดำรงตำแหน่งกรรมการบริหารสำรองประจำ
กลุ่มออกเสียงเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ของธนาคารโลก

 ลงชื่อผู้สมัคร .

 ( )

 ตำแหน่ง .

 วันที่ เดือน มกราคม ปี 2566 .