**ใบสมัครคัดเลือกผู้ดำรงตำแหน่งกรรมการบริหารสำรอง (Alternate Executive Director: AED)**

ติดรูปถ่าย

(ขนาด 1 - 2 นิ้ว)

**ประจำกลุ่มออกเสียงเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ (SEA Group) ของธนาคารโลก**

**1. ชื่อ - นามสกุล (ภาษาไทย)**  .

**ชื่อ - นามสกุล (ภาษาอังกฤษ ตามเอกสารทางราชการ)**  .

**2. เพศ** 🞎 ชาย 🞎 หญิง

**3. วัน เดือน ปีเกิด** **อายุ** **ปี** (นับถึงวันที่ 1 กรกฎาคม 2566)

วันเกษียณอายุราชการ

**4. วันบรรจุเข้ารับราชการ** **อายุราชการ**  **ปี** **เดือน** (นับถึงวันที่ 1 กรกฎาคม 2566)

**5. ปัจจุบันดำรงตำแหน่ง** ระดับ .

สำนักงาน/กอง/ศูนย์/กลุ่ม .

เบอร์ต่อ เบอร์มือถือ E-mail .

**6. ประวัติสุขภาพ**

🞎 ไม่มีโรคประจำตัว 🞎 มีโรคประจำตัว คือ .

**7. ประวัติการศึกษา**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **วุฒิการศึกษา** | | | | | |
| **ระดับการศึกษา** | **คุณวุฒิ/สาขาวิชา** | **สถาบันการศึกษา** | **ประเทศที่**  **สำเร็จการศึกษา** | **ปีที่สำเร็จการศึกษา** | **การ**  **ได้รับทุน** |
| ปริญญาตรี |  |  |  |  |  |
| ปริญญาโท |  |  |  |  |  |
| ปริญญาเอก |  |  |  |  |  |
| การศึกษาระดับอื่น ๆ ที่สำคัญ |  |  |  |  |  |

**8. ประวัติการรับราชการ**

ระยะเวลาปฏิบัติราชการรวม ปี เดือน (นับถึงวันที่ 1 กรกฎาคม 2566)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ดำรงตำแหน่งในระดับปฏิบัติการ ถึงปัจจุบัน** | | |
| **วัน เดือน ปี** | **ตำแหน่ง/ระดับ** | **สังกัด** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**9. ประวัติการฝึกอบรม (เฉพาะหลักสูตรที่สำคัญ)**

| **หลักสูตรที่อบรม** | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ชื่อหลักสูตร/โครงการ** | **สถาบัน/ หน่วยงานที่จัด** | **สถานที่อบรม** | **ช่วงระยะเวลา**  **(ตั้งแต่.... - ....)** | **ทุนการอบรม** |
|  |  |  |  |  |

**10. ประวัติการได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานพิเศษ**

| **การปฏิบัติงานพิเศษ** | | | |
| --- | --- | --- | --- |
| **งานที่ได้รับมอบหมาย** | **สถานที่/หน่วยงาน**  **ที่ปฏิบัติงาน** | **ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน**  **(ตั้งแต่.... - ....)** | **ผลสำเร็จ** |
|  |  |  |  |

**11. ความสามารถพิเศษอื่น ๆ**

ภาษาอังกฤษ .

คอมพิวเตอร์ .

อื่น ๆ (โปรดระบุ) .

**12. คุณสมบัติของผู้สมัครที่สำคัญที่จะเป็นประโยชน์หรือเกี่ยวข้องกับงานในตำแหน่งกรรมการบริหารสำรอง  
 ประจำกลุ่มออกเสียงเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ของธนาคารโลก**

. .

.

.

**13. หากท่านได้รับการคัดเลือกให้ไปดำรงตำแหน่งกรรมการบริหารสำรองประจำกลุ่มออกเสียงเอเชียตะวันออก  
 เฉียงใต้ของธนาคารโลก ท่านจะนำประสบการณ์ที่ได้รับมาปรับใช้ต่อการปฏิบัติราชการที่สำนักงาน  
 เศรษฐกิจการคลังอย่างไร**

. .

.

.

**14. ประวัติทางวินัยและคดีอาญา**

🞎 ไม่เคยถูกลงโทษทางวินัย ไม่อยู่ในระหว่างถูกสอบสวนทางวินัย ไม่เคยถูกดำเนินคดีอาญา และไม่อยู่  
 ในระหว่างการดำเนินคดีในศาล

🞎 เคยถูกลงโทษทางวินัย ระดับโทษ . ตามคำสั่ง .

🞎 อยู่ระหว่างถูกสอบสวนทางวินัย

🞎 อยู่ระหว่างถูกลงโทษทางวินัย ระดับโทษ . ตามคำสั่ง .

🞎 อยู่ระหว่างการสอบสวนของพนักงานสอบสวนในคดีอาญา หรืออยู่ระหว่างการดำเนินคดีในศาล

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลที่ได้แจ้งไว้ในใบสมัครนี้ถูกต้องครบถ้วนทุกประการ และข้าพเจ้า เป็นผู้มีคุณสมบัติตรงตามหลักเกณฑ์ คุณสมบัติและวิธีการคัดเลือกผู้ดำรงตำแหน่งกรรมการบริหารสำรองประจำ  
กลุ่มออกเสียงเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ของธนาคารโลก

ลงชื่อผู้สมัคร .

( )

ตำแหน่ง .

วันที่ เดือน มกราคม ปี 2566 .